



Hochleistungsschmierstoffe für die Holzbearbeitungsindustrie



Anwendung (Beispiele)	Produkte	Basisöl/Verdicker	Basisölviskosität bei 40 °C	Temperatur-einsatzbereich	Eigenschaften und Vorteile
Lager/Führungen					
Umlenkwalzenlager beheizt (Laminatpressen)	Turmotemp® LP 2502	PFPE/Li-Spezialseife	250 mm ² /s	-30 °C bis +250 °C	Überdurchschnittlicher Verschleiß- und Korrosionsschutz, thermisch äußerst beständig, ausgezeichnetes Lasttragevermögen, gute Medienbeständigkeit.
Umlenkwalzenlager unbeheizt	Turmogrease® HDC 2	Mineralöl/Ca-sulfonat-Komplexseife	410 mm ² /s	-30 °C bis +150 °C	Wasser-, medien- und temperaturbeständig, besonders hohes Lasttragevermögen, sehr guter Korrosionsschutz, förderbar in Zentralschmieranlagen.
Gleitlager: Stahlband-Umlenkwalzenlager	Grizzlygrease® No.3	Mineralöl/Li-Ca-Komplexseife	1100 mm ² /s	-20 °C bis +150 °C	Äußerst hohes Lasttragevermögen, mindert deutlich Reibung an den Kontaktstellen der Gleitlager, korrosions- und alterungsbeständig.
Wälzlager: Stahlband-Rücklauf Rollstangeneinlauf	Turmogrease® N 4602 plus	Synthetische Öle/Polyharnstoff	460 mm ² /s	-30 °C bis +180 °C	Druck- und temperaturbeständig, ausgezeichneter Verschleiß- und Korrosionsschutz, äußerst medienbeständig.
	Turmotemp® II/400 KL 1	PFPE/PTFE	400 mm ² /s	-30 °C bis +260 °C	Sehr oxidationsstabil, äußerst medienbeständig, bietet optimalen Verschleißschutz.
Pressengestell (Seitenführungen)	Turmopast TAS WT	Synth. KW/ anorganische Verdicker	--	-30 °C bis +1400 °C	Selbst bei hohen Flächenpressungen optimale Schmier- und Trenneigenschaften, schützt vor Korrosion und Reibungsrost, Trockenschmierung ab 200 °C.
Antriebs-, Umlenk-, Einzugswalzenlagerung	Turmotemp II/400 RS 2 Y	PFPE/PTFE	550 mm ² /s	-30 °C bis +300 °C	Hochtemperaturfett mit sehr gutem Druckaufnahmevermögen und hoher Chemikalienbeständigkeit
Drehdurchführung	Turmotemp LP 5002	PFPE/Li-Spezialseife	500 mm ² /s	-30 °C bis +250 °C	Spezialfett für hohe Temperaturen mit hohem Lasttragevermögen, medienbeständig.
	Sintono® GPE 703	Ester/Polyharnstoff	70 mm ² /s	-40 °C bis +200 °C	Medienbeständiges Schmierfett für extreme Anwendungen mit hoher Lebensdauer.
Wälzlager-Spezialfette	Sintono® Mega 2	PFPE/Polyharnstoff	500 mm ² /s	-30 °C bis +260 °C	Hochtemperaturfett für alle Wälzlagerarten, z.B. an Lagern in der Leimwalze.
	Thermoplex® 2 TML	Ester/Li-Seife	55 mm ² /s	-30 °C bis +160 °C	Vollsynthetisches Langzeitfett für hohe Belastungen, günstige Reibwerte.
Kugelumlaufspindel, Wälzlager, Supportkettenlagerung	Thermoplex® 2 TML spezial	Ester/Li-Seife	18,5 mm ² /s	-70 °C bis +130 °C	Hochleistungsfett für hohe Drehzahlen und tiefe Temperaturen.
Wälzlager/Spindellagerung hohe Geschwindigkeiten	Thermoplex® ALN 1001/00	Synth. KW/PHS-Al-Spezialseife	100 mm ² /s	-40 °C bis +150 °C	Fließfett mit hoher Temperatur- und Alterungsbeständigkeit, z.B. auch für Getriebe.
Linearführungen (Spindelumlauflauf), Kugelgewindetriebe	Thermoplex® LC 302 EP	Ester/Li-Ca-Seife	30 mm ² /s	-50 °C bis +150 °C	Spezialfett für hohe Belastungen und Drehzahlen, sehr gute Medienbeständigkeit.
Spindellagerung Hohe Geschwindigkeiten	Turmogrease® Highspeed L 252	Synth. KW, Ester/ Li-Spezialseife	25 mm ² /s	-50 °C bis +120 °C	Spezialfett für schnelllaufende Spindellager mit extremer Alterungsbeständigkeit.
Wälzlager	Turmogrease® L 802 EP plus	Synth. KW, Mineralöl/ Li-Spezialseife	85 mm ² /s	-35 °C bis +140 °C	Universalfett mit sehr hoher Druckstabilität, Vibrations- und Alterungsbeständigkeit, z.B. für Lager in Transportrollen/Hängeförderern.
Lager (Hohe Temperaturen)	Turmsilon® grease mittel TF	Silikonöl/PHS, PTFE	200 mm ² /s	-40 °C bis +230 °C	Silikonfett für tiefe und hohe Temperaturen und mit hoher Wasserbeständigkeit.
Führung, Pneumatikzylinder, Wälzlager	Turmopast® NBI 2 weiss*	Mineralöl/Ca-Komplex	100 mm ² /s	-30 °C bis +150 °C	Universell einsetzbare Schmierpaste gegen Reibungs- und Passungsrost, kein Anhaften von Staub, z.B. für Schleifmaschinen.
	Turmopast® TF*	PTFE/Gleitlack	--	-180 °C bis +260 °C	Trockengleitlack, schnell trocknend. Kein Anhaften von Staub, z.B. für die CNC-Bearbeitung.
Gleitführungen	Grizzlygrease® No. 1*	Mineralöl/Li-Ca-spezial	800 mm ² /s	-30 °C bis +150 °C	Haftfett ohne Festschmierstoffe mit hoher Druckbeständigkeit. z.B. für Führungen am Maschinenständer von Doppelbandpressen geeignet, auch für Zahnrad-/Ritzelantrieb.
Tellerfedern/Spannköpfe	Turmogrease® DF 30	Synth. KW/Li-Spezialseife	125 mm ² /s	-40 °C bis +120 °C	Dämpfungsschmierstoff zur verbesserten Effizienz von Tellerfedern, Greifern und Spannköpfen, es reduziert Geräusche und Vibrationen.
Ketten/Rollstäbe					
Bandschmierung (Druckkissen)	Turmsilon K 350 WR	Silikonöl	ca. 290 mm ² /s	--	Hochtemperaturstabiles und alterungsbeständiges Silikonöl mit maximaler Druckstabilität.
Biege- und Kettenstäbe	Turmowood®oil 2	Ester	ca. 58 mm ² /s	-30 °C bis +250 °C	Frei von umweltbelastenden Schwermetallen, sichere und kosteneffiziente Schmierung und Reinigung bei hohen Betriebstemperaturen.
Stahlband/Rollabteppich	Turmowood®oil 1	Ester, Synth. KW	250 mm ² /s	bis zu + 250 °C	Hervorragendes Viskositäts- und Temperaturverhalten, sehr gut haftendes, synthetisches Öl, mindert deutlich Rückstands- und Nebelbildung selbst bei hohen Temperaturen.
Antriebskette/Förderkette	Turmofluid® 460	Mineralöl	460 mm ² /s	-20 °C bis +140 °C	Öl für Ketten, geschlossene Getriebe, Wälz- und Gleitlager.
	Turmofluid® 40 B*	Ester, Synth. KW	270 mm ² /s	-40 °C bis +300 °C	Synthetisches, alterungsbeständiges Kettenöl für hohe Temperaturen, extrem haftbeständig.
	Turmofluid® 300 OM*	Synthetisch	3750 mm ² /s	-5 °C bis +240 °C	Haftschmieröl für offene Antriebe und Ketten, druck- und alterungsbeständig.
Antriebskette/Förderkette, Supportflächenschmierung	LUBCON® 4S-Fluid*	Synth. KW, PTFE	80 mm ² /s	-50 °C bis +150 °C	Universelles Kriechöl zur Schmierung und Konservierung verschiedener Oberflächen, schützt durch sein gutes Haftvermögen hervorragend vor Korrosion.
Gleitführung und -schiene, Antriebskette/Förderkette	Turmofluid® ED 13*	Synthetisch	20 mm ² /s	-45 °C bis +150 °C	Dünnviskoses Öl mit hohem Kriechvermögen, auch für Feinmechanik.
Getriebe					
Bohr- und Fräskopfgetriebe Hohe Geschwindigkeiten	Turmogrease® Highspeed L 250 ASL	Synth. KW, Ester/Li-spezial	25 mm ² /s	-40 °C bis +120 °C	Spezialfett für Schrägverzahnungen, optimale Oberflächenhaftung, niedriger Reibmoment.
	Turmogrease® Highspeed L 251	PAO, Ester/Li-spezial	25 mm ² /s	-40 °C bis +120 °C	Fett für schnelllaufende Lager und Getriebe mit Schrägverzahnung.
Offene Getriebe an Bohreinheiten	Turmogear® oil PE-Reihe	Ester, Synth. KW	siehe Datenblatt	siehe Datenblatt	Öle für Getriebe, Wälzlager und Ketten mit gutem Verschleiß- und Korrosionsschutz.
	Turmopol®grease 00	Polyglykol/Li-Seife	220 mm ² /s	-40 °C bis +130 °C	Getriebefett für hohe Belastungen mit hoher Alterungsbeständigkeit.
Hydraulik					
Universal-Hydrauliköle	Turmofluid® HLP 46	Mineralöl	44,0 mm ² /s	--	Hydrauliköle nach DIN 51524, alterungsbeständig, Verschleiß- und Korrosionsschutz selbst unter extremen Belastungen.
	Turmofluid® HLP 68	Mineralöl	69,0 mm ² /s	--	
Instandhaltung					
Reiniger für Biege- und Kettenstäbe	Turmowood®oil MKP Reiniger	Ester	ca. 100 mm ² /s	bis zu + 250 °C	Manuell aufzubringendes Reinigungsfluid zur Reinigung der Ketten, Biege- und Kettenstäbe: gute Spreiteigenschaften, löst alte Rückstände an den Reibstellen, hoher Verschleißschutz.
Reiniger	Bio Aktiv V 101	--	--	--	Wassermischbar, verfügt über eine exzellente Reinigungswirkung.
Montagepaste	Turmopast® TAS FM	Syntheseöl/anorganisch	200 mm ² /s	-40 °C bis +1200 °C	Universell einsetzbare und metallfreie Montagepaste für hohe Temperaturen.
Trennmittel	Turmofluid® HYM 1*	Synthetisch/ --	46 mm ² /s	-30 °C bis +220 °C	Das silikonfreie Trennmittel verhindert erfolgreich das Haften von Leimen und Klebstoffen.

* auch als Spray verfügbar

Abkürzungen:
Al: Aluminium
Ca: Calcium
Li: Lithium
KW: Kohlenwasserstoffe:
PFPE: Perfluorpolyether
PHS: Polyharnstoff
PTFE: Polytetrafluorethylen



Ihre Anwendung ist nicht dabei?
Sprechen Sie uns an! Die LUBCON Anwendungstechniker beraten Sie individuell bei der Schmierstoffauswahl - gerne auch direkt vor Ort!



LUBRICANT CONSULT GMBH
Schmierstoffe • Schmiertechnik
Gutenbergstraße 11-13 • 63477 Maintal • DEUTSCHLAND
Postfach 200 240 • 63469 Maintal • DEUTSCHLAND
Tel.: +49 6109/7650-0 • Fax: +49 6109/7650-51 •
webmaster@lubcon.com
www.lubcon.com

Dieses Poster enthält nur allgemeine Produktinformationen. Für weitere Informationen stehen Ihnen technische Datenblätter sowie Sicherheitsdatenblätter zur Verfügung. Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Entwicklungs- und Kenntnisstand der LUBRICANT CONSULT GmbH. Änderungen sind vorbehalten. Die Produkte unterliegen strengen Fertigungskontrollen und erfüllen die eigenen Werksspezifikationen. Eine Gewähr für die Eignung in jedem Einzelfall kann jedoch infolge der Vielzahl der jeweils vorliegenden Faktoren nicht gegeben werden. Zur Bestimmung eines geeigneten Schmierstoffes empfehlen wir die Kontaktaufnahme mit unseren Anwendungstechnikern und ggf. die Durchführung von Praxisversuchen. Jegliche Haftung bleibt ausdrücklich ausgeschlossen.