



LUBCON® H1-zertifizierte Hochleistungsschmierstoffe



Anwendung	Produkte	Basisöl/ Verdicker	Basisölvisko- sität bei 40 °C	Temperatur- einsatzbereich	Eigenschaften und Vorteile
Lager/Führungen					
Mehrzweckfette	Turmosynthgrease AL 4602 Turmosynthgrease AL 2502	Hochraffiniertes Weißöl/ Al-Komplexseife	460 mm ² /s 250 mm ² /s	-20 °C bis +160 °C -25 °C bis +120 °C	Ausgezeichnete Leistung für Anwendungen bei niedrigen bis mittleren Temperaturen und Geschwindigkeiten. Gute Hafteigenschaften und Wasserbeständigkeit.
Synthetische Hochleistungs-fette	Turmosynthgrease ALN 8002 Turmosynthgrease ALN 4602 Turmosynthgrease ALN 2502 PM Turmosynthgrease ALN 1002 (clean*) *(mit antimikrobiellen Additiven)	PAO/Polyharnstoff-Al- Spezialseife	800 mm ² /s 460 mm ² /s 250 mm ² /s 100 mm ² /s	-30 °C bis +180 °C -30 °C bis +180 °C -30 °C bis +160 °C -40 °C bis +140 °C	Modernes Polyurea-Hochleistungsfett für anspruchsvolle Anwendungen (hohe Geschwindigkeiten, Temperaturen). Lange Lebensdauer durch hohe thermische und mechanische Stabilität. Speziell für Lager mit Lebensdauerschmierung geeignet. Auf Anfrage auch mit antimikrobiellen Additiven erhältlich, um das Wachstum von pathogenen Keimen zu unterdrücken.
EP-Hochleistungsfett	Turmosynthgrease CSX 4602 Turmosynthgrease CSX 2202 Turmosynthgrease CSX 1002	Weißöl/Calciumsulfonat- Komplexseife	450 mm ² /s 210 mm ² /s 90 mm ² /s	-20 °C bis +140 °C -20 °C bis +140 °C -20 °C bis +140 °C	Calciumsulfonat-Komplexseifenfett für hohe Leistung unter extremen Betriebsbedingungen (hohe Lasten, Wassereinfluss). Hervorragende Korrosions- und Verschleißschutzseigenschaften.
Tieftemperaturfett	Turmosynthgrease LT 300	PAO/Polyharnstoff-Al- Spezialseife	28 mm ² /s	-54 °C bis +120 °C	Tieftemperaturfett bis zu -54 °C mit gutem Verschleißschutz, hoher Metallaffinität und lange Lebensdauer.
Hochtemperaturfett	Turmotemp® II/400 CL 2	PFPE/PTFE	500 mm ² /s	-30 °C bis +260 °C	Hochtemperaturfett mit hervorragender Alterungs- und Oxidationsbeständigkeit. Nicht entflammbar, neutral gegenüber den meisten Elastomeren.
Getriebe					
Fett für Zahnradschmierung	Turmosynthgrease ALN 8001	PAO/Polyharnstoff-Al- Spezialseife	800 mm ² /s	-30 °C bis +180 °C	Exzellente Hafteigenschaften und hohes Lastaufnahmevermögen. Für die Schmierung von Gleitschienen und Zahnrädern.
Fließfett für Getriebe	Turmosynthgrease ALN 1001/00 (auch in höherer ISO VG erhältlich)	PAO/Polyharnstoff-Al- Spezialseife	100 mm ² /s	-40 °C bis +140 °C	Exzellenter Verschleißschutz, weiter Temperatureinsatzbereich und lange Lebensdauer. Gute Alternative zu Getriebeölen für Anwendungen mit hohem Leckage-Risiko.
Universalgetriebeöl	Turmosynth VG Reihe	Weißöl gemischt mit synthetischen Ölen	46 - 1500 mm ² /s	-10 °C bis +100 °C	Universelles Getriebe- und Schmieröl. Effektive Additivierung für hohe Leistung.
Synthetisches Hochleistungsgetriebeöl	Turmosynthoil GV Reihe (clean*) *(mit antimikrobiellen Additiven)	PAO	15 - 1000 mm ² /s	-40 °C bis +140 °C	Vollsynthetisches Getriebeöl mit weitem Temperatureinsatzbereich und langer Lebensdauer. Auf Anfrage mit antimikrobiellen Additiven, um das Wachstum von pathogenen Keimen zu unterdrücken.
Kegelrad-/ Schneckengetriebeöl	Turmosynthoil PG Reihe	Polyglykol	68 - 680 mm ² /s	-30 °C bis +160 °C	Sehr guter Verschleißschutz gegen Gleitreibung in Kegelrad- und Schneckengetrieben für niedrigere Betriebstemperatur und verlängerte Wartungsintervalle.
Hydraulik					
Universal-Hydrauliköl	Turmosynth VG Reihe	Weißöl gemischt mit synthetischen Ölen	10 - 150 mm ² /s	-10 °C bis +100 °C	Hochwirksames Additivpaket für sicheren Betrieb in Hydrauliksystemen.
Synthetisches Hydraulik- Hochleistungsöl	Turmosynthoil GV Reihe (clean*) *(mit antimikrobiellen Additiven)	PAO	15 - 150 mm ² /s	-40 °C bis +140 °C	Vollsynthetisches Hydrauliköl mit einem weiten Temperatureinsatzbereich und langer Lebensdauer. Auch mit antimikrobiellen Additiven erhältlich (Clean-Reihe).
Ketten					
Universal Kettenöl	Turmofluid® LMI 300 (auch als Spray erhältlich)	Synthetischer Ester	15 mm ² /s	-10 °C bis +220 °C	Universalkettenöl mit hervorragenden Kriecheigenschaften. Hinterlässt einen trockenen Schmierfilm, der Staubanziehung reduziert.
Gut haftendes PTFE Kettenöl	Turmosynthoil 75 TF (auch als Spray erhältlich)	Synthetischer Ester/PTFE	40 mm ² /s	-15 °C bis +180 °C	Stark anhaftend. Festschmierstoffe schützen gegen Verschleiß und Korrosion, auch unter extremen Bedingungen, wie z.B. bei häufigem Abwaschen.
Hochviskoses Kettenöl	Turmosynth VG 4800 (auch als Spray erhältlich)	Weißöl gemischt mit synthetischen Ölen	4800 mm ² /s	0 °C bis +140 °C	Klares, stark anhaftendes Kettenöl mit hoher Lasttragkapazität. Auch für die Schmierung von Zahnrädern geeignet.
Kettenöl für tiefe Temperaturen	Turmosynthoil GV 32 (clean*) *(mit antimikrobiellen Additiven)	PAO	32 mm ² /s	-50 °C bis +140 °C	Entwickelt zum Einsatz für Ketten in Spiralfrostern. Dringt in die Struktur der Kette ein und schützt diese bei niedrigen Temperaturen.
Kettenöl für hohe Temperaturen	Turmosynthoil HTC Reihe	Hochentwickelter synthetischer Ester	70 - 320 mm ² /s	bis +250 °C	Feststofffreies Kettenöl, z.B. zur Verwendung in Back- und Trocknungsöfen. Geringe Rückstände durch neu entwickelte Kombination von Anti-Oxidationsadditiven. Sehr niedriger Verdampfungsverlust.
Kettenöl für extrem hohe Temperaturen	Turmosynthoil PG 120 WG	Polyglykol kombiniert mit Festschmierstoffen	120 mm ² /s	bis +900 °C	Bei Temperaturen über +220 °C verdunstet das Öl und bildet einen trockenen Schmierfilm mit Schmierseigenschaften bis +900 °C.
Kompressoren					
Schraubenverdichter	Compguard® FG 32 - 68	SHC	32 - 68 mm ² /s	bis +160 °C	Vollsynthetische Kompressoröle für verlängerte Ölwechselintervalle durch reduzierte Reibung und niedrigere Betriebstemperatur.
Hubkolbenverdichter	Compguard® FG 100	SHC	96,4 mm ² /s	bis +160 °C	
Vakuumpumpen					
Drehschieberpumpen	Compguard® VPO 100	PAO	102 mm ² /s	-30 °C bis +140 °C	Vollsynthetisches Hochleistungs-Vakuümöl für verlängerte Ölwechselintervalle.
Dichtungen					
Mehrzweckfett	Turmosynth 2000	Weißöl/anorg. Verdicker	6000 mm ² /s	-20 °C bis +120 °C	Silikonfreier universeller Dichtungsschmierstoff, verfügbar in Konsistenzklassen NLGI 2 und NLGI 3.
Silikonfett	Turmsilon® LMI 5000 (clean*) *(mit antimikrobiellen Additiven)	Silicone oil/PTFE	9000 mm ² /s at 25 °C	-50 °C bis +220 °C	Silikonfett, hervorragend geeignet für die Schmierung von EPDM-Dichtungen in Füllerarmaturen sowie für Gummidichtungen, Manschetten, Membranen und Lippendichtungen. Auf Anfrage auch mit antimikrobiellen Additiven erhältlich.
Instandhaltung					
Silikonspray	Turmsilon® M 100 (als Spray erhältlich)	Silikonöl	270 mm ² /s	-50 °C bis +220 °C	Farbloses Trenn- und Gleitmittel, geschmacks- und geruchsneutral.
Entfetter & Reiniger	Turmosynth VG 1 (Spray)	Isoparaffines HC	-	Raumtemperatur	Schnell und rückstandsfrei verdunstender Spezialreiniger und Entfetter, besonders geeignet zum Entfernen von Öl, Fett oder Wachs von Werkzeugen oder Bauteilen.
Reiniger mit Schmierwirkung	Turmosynth VG 2 (Spray)	Isoparaffines HC	-	-30 °C bis +60 °C	Universalreiniger mit Schmiereigenschaften. Hinterlässt nach der Anwendung einen bleibenden Schmierfilm, z.B. als Korrosionsschutz oder zur verbesserten Demontage von Bauteilen.
Kriechöl	Rapid FG 15 (Spray)	PAO	15 mm ² /s	-55 °C bis +100 °C	Synthetisches Universalkriechöl, das tief eindringt, reinigt und verrostete Teile löst. Es hinterlässt einen bleibenden Schmierfilm.
Montagepasten					
Gewinde, Führungen, Gleitlager	Turmosynth TAS white (als Spray erhältlich)	Weißöl/anorganischer Verdicker mit Feststoffen	80 mm ² /s	-20 °C bis +900 °C	Metallfreies Gleitmittel/Montagepaste. Exzellente Trenneigenschaften bei hohen Flächenpressungen und Temperaturen. Sehr guter Schutz vor Passungsrost.
Zuckerlösendes Fluid					
Biologisch abbaubares Zuckerlösemittel	Elefantenmilch	Weißöl	22 mm ² /s	+10 °C bis +65 °C	Biologisch abbaubarer Zuckerlöser mit sehr gutem Korrosionsschutz. Reinigt hervorragend klebrige Ablagerungen.

*Bei Produktreihen gilt die Temperaturangabe im technischen Datenblatt des Schmierstoffes in der jeweiligen Viskosität. Weitere H1-zertifizierte Produkte sind auf Anfrage erhältlich.

Technischer Support

LUBRICANT CONSULT GMBH
Gutenbergstr. 11-13
63477 Maintal-Bischofsheim
DEUTSCHLAND
Tel: +49 6109 7650-0 • Fax: +49 6109 7650-51
webmaster@lubcon.com



www.lubcon.com