



LUBCON® Produkte für Vakuumpumpen

Vakuumpumpen sind in vielen Bereichen in der Industrie und Forschung im Einsatz: Beim Kunststoffspritzguss, in der Elektromikroskopie, bei medizinischen Verfahren, der Oberflächenbeschichtung oder der Produktion von elektrischen Lampen spielen Vakuumpumpen eine wichtige Rolle.

Umwelt- und Betriebsbedingungen wie hohe Temperaturen und Luftfeuchtigkeit, Staub und Verschmutzungen, Hochvakuum und gesetzliche Vorgaben in der Lebensmittelverarbeitung sind Gründe, weshalb herkömmliche Öle ein Sicherheitsrisiko sowie Entsorgungs- und Instandhaltungsprobleme bereiten können.

LUBCON Hochleistungsschmierstoffe wurden für Vakuum- und Reinraumanwendungen entwickelt. Neben einem breiten Sortiment an fluorierten Ölen, die auf beständigsten perfluorierten Polyetherölen (PFPE) basieren, bietet LUBCON einzigartige Öle und Fette auf Basis von Kohlenwasserstoffen, Ester, Ether und weiteren. Somit werden die Anforderungen von Anwendungen im Bereich des Niedrig-, Hoch- und Ultrahochvakuum erfüllt.

Aufgrund geringer Verdampfung, ausgeprägter Stabilität und ausgezeichneter Korrosionsinhibitoren, wird die Lebensdauer und die Leistungsfähigkeit der Schmierstoffe erheblich gesteigert. Sie weisen ausgezeichnete Schmier- und Dichtungseigenschaften auf.

Drehschieberpumpen

Luft und Stickstoff

Turmofluid® VAC
65-12 / 65-68 / 65-90 / 65-125 / 65-800

Leistungsfähige und hochraffinierte Öle, die speziell für ölgeschmierte Vakuumpumpen bis zu einem Unterdruck bis 10^{-4} mbar entwickelt wurden. Diese Produkte decken den Bereich des Primär- und Feinvakuums ab, besonders bei Anwendungen mit Luft und neutralen Gasen.

- ✓ Konstant niedriger Dampfdruck
- ✓ Enger Siedeschnitt
- ✓ Kompatibel mit Standard-Dichtungen
- ✓ Hohe Temperaturstabilität

Turmosynth®oil GV Reihe H1

Synthetische Hochtemperaturöle mit NSF/H1-Zulassung

Aggressive Gase und Lösungsmittel

Turmofluid® VAC 81-113

Synthetische Grundöle mit spezieller Nachbehandlung für Vakuumpumpen. Der niedrige Dampfdruck ist ein charakteristisches Merkmal und die Voraussetzung zur Erzeugung eines niedrigen Enddruckes. OEM geprüft.

- ✓ BAM geprüft
- ✓ Anwendung bis 10^{-4} mbar
- ✓ Zuverlässiger Betrieb im Grob- und Feinvakuumbereich
- ✓ Geringer Dampfdruck

Sauerstoff > 21 % Vol.

Turmotemp®oil VAC 22*/ 46/ 56/ 86

Transparente, thermisch und chemisch stabile Produkte aus Polymeren mit niedrigem Molekulargewicht und der Struktur von perfluorierten Polyethern. Hohe Oxidations- und Temperaturbeständigkeit.

*BAM-Freigabe

- ✓ Hohe Druckbeständigkeit
- ✓ Neutral gegenüber Dichtungsmaterialien
- ✓ Niedrige Verdampfungsverluste
- ✓ Verträglich mit allen Metallen

Sauerstoff > 21 % Vol. und aggressives Gas

Turmotemp®oil 400/02 VAC

Synthetisches Schmieröl mit hoher thermischer Stabilität und niedrigen Verdampfungsverlusten. Es verfügt über hohe chemische Resistenz und ist für einen weiten Temperatureinsatzbereich geeignet.

- ✓ BAM geprüft
- ✓ Anwendung bis 10^{-7} mbar
- ✓ Nicht brennbar
- ✓ Verträglich mit allen Metallen
- ✓ Hohe Oxidationsbeständigkeit
- ✓ Geringe Energiekosten

Wälzkolbenpumpe



Neutrale Umgebung

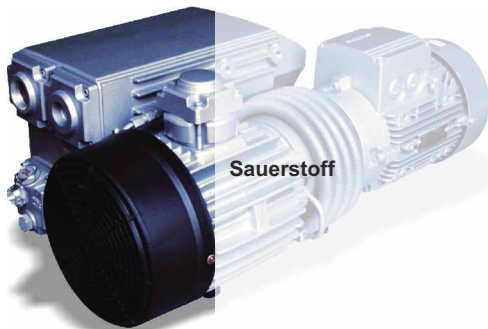
Turmofluid® VAC 65-12 / 65-68 / 65-90 / 65-125 / 65-800

Öl für Vakuumpumpen im Bereich des Grob- und Feinvakuums mit hervorragender Verteilbarkeit und sehr guten Kriech-eigenschaften. Durch die Molekularstruktur ist das Öl für Hochlast- und Hochgeschwindigkeitsanwendungen geeignet.

- ✓ Schmiert im Druckbereich bis zu **10⁻⁴ mbar**
- ✓ Konstant geringer Dampfdruck
- ✓ Enger Siedeschnitt
- ✓ Kompatibel mit Standard-Dichtungen
- ✓ Hohe Temperaturstabilität

Kolbenpumpen

Luft oder Stickstoff



Sauerstoff

Turmofluid® VAC 65-68

Einzigartiges synthetisches Schmieröl für Vakuumpumpen bei einem Unterdruck bis zu **10⁻⁴ mbar**. Es ist für Anwendungen mit Fördermedien wie Luft oder neutralen Gasen geeignet.

- ✓ Ausgezeichneter Verschleißschutz gegen Reibung
- ✓ Enger Siedeschnitt
- ✓ Niedrige Verdampfungsverluste
- ✓ Greifen Mineralölprodukte nicht chemisch an

Turmotemp®oil VAC 22*/ 46/ 56/ 86

Transparente Spezialöle mit hervorragender thermischer Stabilität und einer speziellen perfluorierten Polyetherstruktur. Die hohe Oxidations- und Temperaturbeständigkeit schützt vor Reibung und Rissen. Diese Schmierstoffe bieten optimale Leistung auch bei hohen Temperaturen dank der hohen Druck- und Chemikalienbeständigkeit.

- ✓ Niedrige Verdampfungsverluste
- ✓ Nicht brennbar
- ✓ Verträglich mit allen Metallen
- ✓ Geringe Löslichkeit
- ✓ Geringer Dampfdruck

*BAM-Freigabe

Diffusionspumpen

Luft oder Stickstoff



Gas und Sauerstoff

Turmofluid® VAC 65-800

Hochraffiniertes SHC-Öl, das für beste Leistungen formuliert wurde, besonders wenn es bei Anwendungen mit Luft oder chemisch aggressivem Gas verwendet wird.

- ✓ Geringer Dampfdruck
- ✓ Enger Siedeschnitt
- ✓ Hoher Flammpunkt
- ✓ Geringe/niedrige Löslichkeit

Turmotemp®oil VAC 46

Transparentes Spezialöl bestehend aus Polymeren mit niedrigem Molekulargewicht und der Struktur von perfluorierten Polyethern. Geeignet für schwierige Einsatzbedingungen, die eine hohe Oxidations- und Temperaturbeständigkeit erfordern.

- ✓ Nicht brennbar
- ✓ Hohe chemische und thermische Stabilität
- ✓ Niedriger Stockpunkt
- ✓ Niedrige Verdampfungsverluste

Sintono VAC Fluid 75 N

Transparentes Hochleistungssilikonöl speziell für den Einsatz in Diffusionspumpen. Es zeichnet sich durch einen niedrigen Dampfdruck aus und ist bis **10⁻¹⁰ mbar** einsetzbar.

- ✓ Niedrige Verdampfungsverluste bei Raumtemperatur
- ✓ Hohe Hydrolysebeständigkeit
- ✓ Enger Siedeschnitt
- ✓ Hohe chemische und thermische Stabilität

LUBRICANT CONSULT GmbH

Schmierstoffe ■ Schmiertechnik

Gutenbergstraße 13 ■ 63477 Maintal ■ DEUTSCHLAND ■ Postfach 20 02 40 ■ 63469 Maintal ■ DEUTSCHLAND
Tel.: +49 6109 7650-0 ■ Fax: +49 6109 7650-51 ■ Email: webmaster@lubcon.com ■ www.lubcon.com

Dieser Flyer enthält nur allgemeine Produktinformationen. Für weitere Informationen stehen Ihnen technische Datenblätter sowie Sicherheitsdatenblätter zur Verfügung. Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Entwicklungs- und Kenntnisstand der LUBRICANT CONSULT GmbH. Änderungen sind vorbehalten. Die Produkte unterliegen strengen Fertigungskontrollen und erfüllen die eigenen Werksspezifikationen. Eine Gewähr für die Eignung in jedem Einzelfall kann jedoch infolge der Vielzahl der jeweils vorliegenden Faktoren nicht gegeben werden. Zur Bestimmung eines geeigneten Schmierstoffes empfehlen wir die Kontaktaufnahme mit unseren Anwendungstechnikern und ggf. die Durchführung von Praxisversuchen. Jegliche Haftung bleibt ausdrücklich ausgeschlossen.